**Рубанок и его разновидности**

Рубанок – один из самых известных и традиционно востребованных деревообрабатывающих инструментов. На вид он кажется очень простым, но с его помощью можно делать многое. Однако об этом сегодня знают далеко не все домашние мастера. Поэтому, как получить от рубанка максимальную пользу, должно, наверное, заинтересовать каждого потенциального столяра.

*Рубанок с кронштейном и набором резцов*

Рубанок относится к классу строгальных инструментов. В основном он используется для обработки деревянных поверхностей с целью создания заданного плоскостно-прямолинейного рельефа. Кроме того, его применяют для равномерного уменьшения размеров деревянных деталей путем послойного срезания древесины.

Стандартный рубанок для зачистки плоскостей и кромок обычно имеет длину 20–25 см. Если раньше он почти всегда изготавливался из дерева, то на сегодняшний день для его выпуска часто используют металл.

Современные рубанки отличаются от более старых типов повышенной прочностью, а также возможностью регулировки колодки под определенные операции, например, ее можно оборудовать одиночными или двойными ножами.

Однако главное – в том, что столяры веками наделяли рубанок все новыми и новыми возможностями. Видоизменяя конструкцию этого инструмента, они обрели верного помощника во множестве самых разных и перспективных дополнительных видов работ. В результате на сегодняшний день существует большое разнообразие типов и модификаций рубанка.

Основные модификации рубанка:

– фуганок;

– торцовый рубанок;

– зензубель;

– шпунтубель;

– фальцгебель;

– доборный рубанок.

Существует также большая группа рубанков, которые различают по виду обработки древесины и по их рабочим параметрам.